

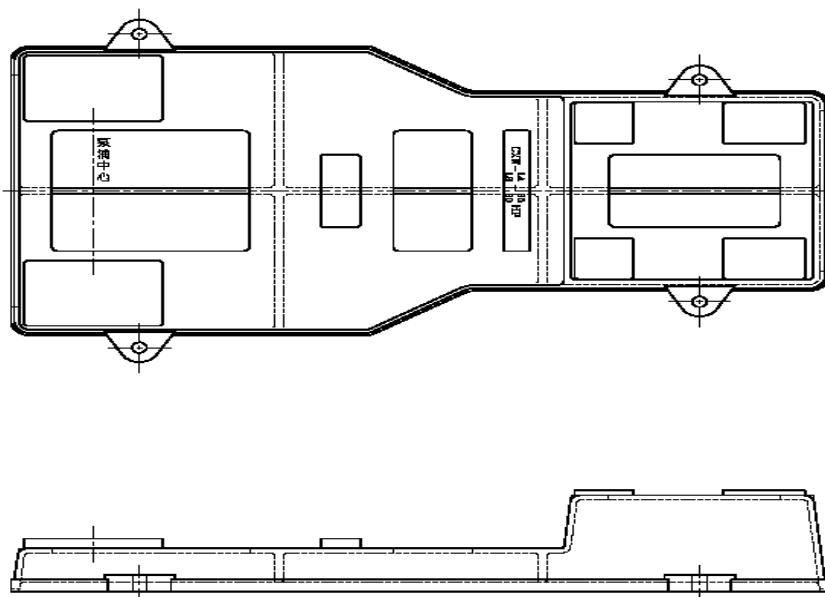
泵浦底座之規劃

底座，簡單而言就是泵浦與馬達固定的基座，一般使用鑄鐵或槽形鋼、鋼板彎製焊接。大量生產的機種，多使用鑄鐵。

設計底座，應注意下列各點：

1. 底座應分別設有固定泵浦及馬達的平台。
2. 底座的大小，與泵浦和馬達有密切關係。
3. 泵浦與馬達的中心高度必須同一直線。當兩側高度不一致時，某一側必須墊高。
4. 底座之固定用基礎螺栓厚度不宜太薄，基礎螺栓孔的間距盡量保持在 1000mm 以內，底座整個重量太重時，必須考慮焊接四個吊耳(底座是鋼構時)，以方便底座整個吊起。
5. 底座之固定用基礎螺栓之數量必須在 4 支以上。
6. 焊接的底座，一般前後都會加裝水平校正基準板 100x100mm，方便於安裝時水平調整。
7. 需具有足夠的剛性和強度，可承受由於泵浦和馬達運轉所產生之振動。
8. 底座各部份的厚度不可相差太大，以免在吊起或運轉產生彎曲，鑄造時一般的厚度必須大於 6mm 以上。
9. 平面寬廣的部份，鑄件容易產生彎曲，因此建議將中間挖去形成空洞，方便於灌漿及加強補強肋片。
10. 角或邊部份盡量設計成圓角，避免刮傷。
11. 在設計底座之前必須加以考慮，採用鑄造或焊接。

底座乃根據所承製的泵浦及馬達而設計，如遇到泵浦及馬達之尺寸相差甚大時或任何一方重量過重時，容易使底座的形狀發生改變時，就必須考慮是否改用別的鋼構，如 H 型鋼。



三太底座的一例